

Kalibrering T300



JOHN DEERE

Instruktion i 3 delar

1. Samla kalibreringsunderlag

2. Analysera kalibreringsunderlaget

3. Kalibrera

1. Samla kalibreringsunderlag

Kalibreringsträd ska väljas med omsorg

Både stora och mindre träd ska väljas för att få en bra spridning på mätvärden

Välj bara fina träd

Undvik ovala träd

Kalibreringsträd kan manuellt skickas till klaven med F2+## eller så kan träd som slumpas ut av vederlagsmätningen användas

Om slumpade träd ska användas för kalibrering så ska de naturligtvis vara bra kalibreringsträd

Ett stort träd är bra för grova diametrar men oftast olämpligt för mindre diametrar pga grova kvistar

Daglig tillsyn kontroll av givarvisning

1. Samla kalibreringsunderlag

Inställning i T300

The screenshot shows the '6 - MÄTNING / KALIBRERING' (Measurement / Calibration) window with the '3 Inställningar' (Settings) tab selected. The interface is divided into several sections:

- Klave** (Clave):
 - Port: COM1
 - Hastigheter: 9600 Baud
- Filtyp** (File type):
 - Äldre STI-filstyp
 - Inkludera toppdiameter
 - Använd rotfaktorer
 - Ladda SPP
- Stamfilsvisning före överföring** (Stamfile display before transfer):
 - Aldrig
 - Alltid
 - Endast om utanför gränsvärden
- Rotstockskorrigerig** (Rotstock correction):
 - Min diameter för rotstockskorrigerig: 220
- Grundinställningar för diameter** (Basic settings for diameter):
 - Baskurva
- Databas** (Database):
 - Ta bort mätdata äldre än (dagar): 0
 - Ta bort
- Kalibreringsfiler** (Calibration files):
 - Ladda kalibreringsparam. (*.mac)
 - Spara kalibreringsparam. (*.mac)
 - Ladda grundvärden (*.mac)

At the bottom, a green bar contains function key shortcuts: Alt Huvudnivå, F1 Parameterinfo, F2 Driftläge, F9 Hjälp, and a digital clock showing 21:37.

Klaven ställs in enligt instruktion från Haglöfs

Skicka stamfil till klave F2 + **#** eller med vederlagsmätningens kontrollstammar

1. Samla kalibreringsunderlag

Upparbetning:

Se till att trädet går bra igenom aggregatet om det stegrar eller om det av någon anledning blir många backningar mm, använd då inte det trädet

Lägg upp trädet så att det går att korsklava

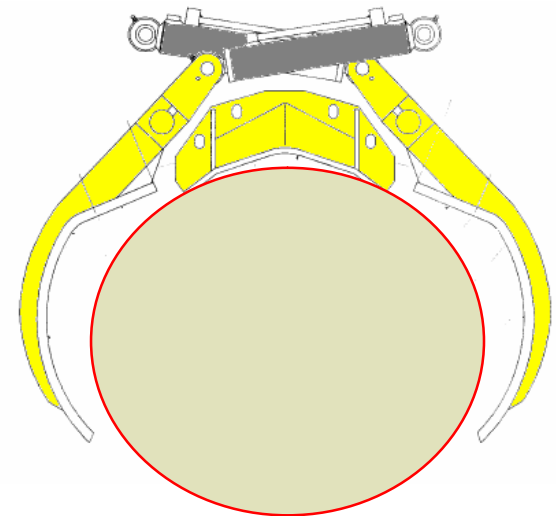
Granska stamprofilen, om det är långa planområden och diamaterhack så måste man åtgärda det.

Mätning:

Om längden är mer än 9 cm fel så kan den stocken inte användas för diametermätning, hoppa över den stocken

Korsklava (vrid klaven 90 grader), om det inte går kan det vara bättre att hoppa över det mätvärdet, särskilt om träden är ovala

Hoppa över osäkra mätpunkter pga kvistvarv mm
Slå ihop klaven och enter 2 ggr



1. Samla kalibreringsunderlag

Ställ klaven i serverläge

Klicka på

6 - MÄTNING / KALIBRERING

1 Kalibrering 2 Vederlag 3 Inställningar 4 Kalibreringshistorik

Manuell data Sänd till klave **Hämta data från klave**

Senaste kalibrering 2007-05-14 14:13

	Föreg.	Nya	Kalibreringsförslag			
TALL			<input type="checkbox"/>	↔	<input type="checkbox"/>	→◎←
GRAN			<input type="checkbox"/>	↔	<input type="checkbox"/>	→◎←
LÖV1			<input type="checkbox"/>	↔	<input type="checkbox"/>	→◎←
LÖV2			<input type="checkbox"/>	↔	<input type="checkbox"/>	→◎←

Skriv ut Starta kalibrering

Alt Huvudnivå F1 Parameterinfo F2 Driftläge F9 Hjälp 21:51

2. Analysera kalibreringsunderlaget

Analysen av klavade värden jämförda med maskinens mätning är den svåraste delen

Det krävs egna erfarenheter och noggrann analys

Några saker som alltid ska övervägas

1. Hur var kalibrerings trädens beskaffenhet, ovalitet, kvistiga, bark mm.
2. Hur fungerade upparbetningen, låg trädet bra i aggregatet under matningen hur såg stamprofilen ut planområden och diameter hack
3. Finns det några diameter väden som är osäkra pga olika orsaker
4. Det kanske viktigast av allt, finns det någon anledning till att behöva kalibrera
Om det behövs en kalibrering måste något ha förändrats på aggregatet....

Hur ser mätpunkterna ut ?

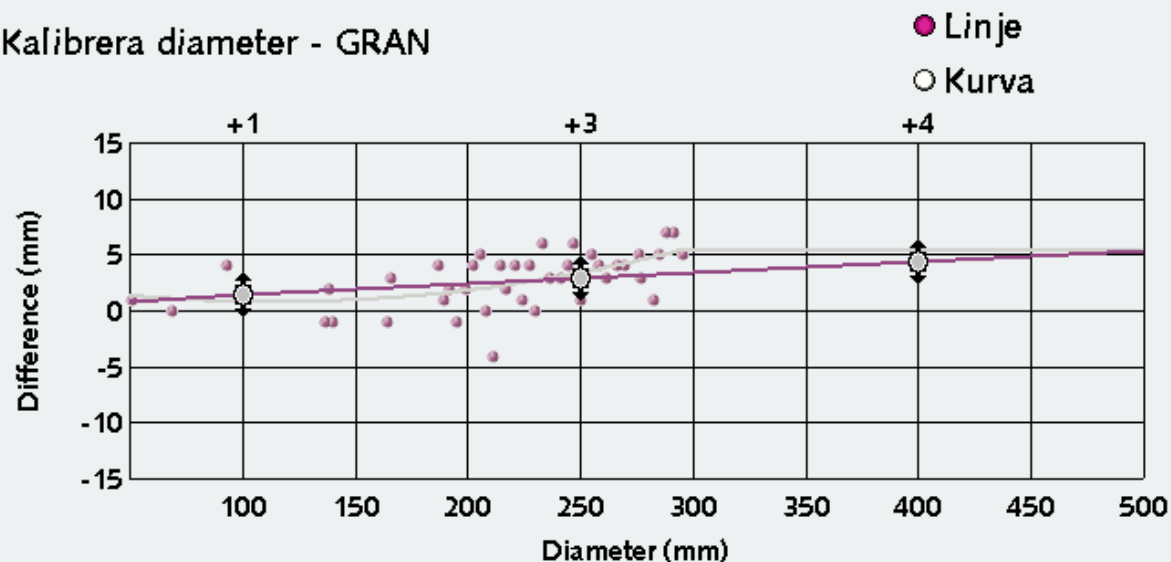
Är grundkurvan fel ?

Räcker det med regressions kalibrering = att förskjuta linjen uppåt eller nedåt

2. Analysera kalibreringsunderlaget

Här till höger syns 2 exempel på då linje kalibreringen fungerar bra

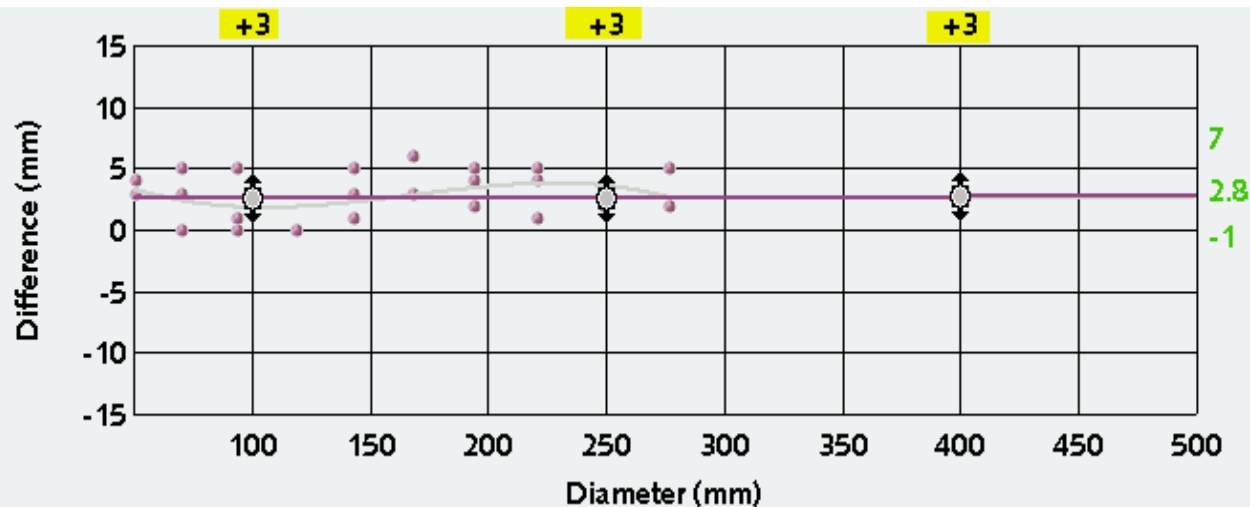
Kalibrera diameter - GRAN



- Kalibrera alla trädslag enligt - GRAN
- Behåll skillnaden mellan trädslagen

Filtrering

Auto mm



2. Analysera kalibreringsunderlaget

Här till höger syns ett exempel där linje kalibrering inte rättar till kalibreringsfelet

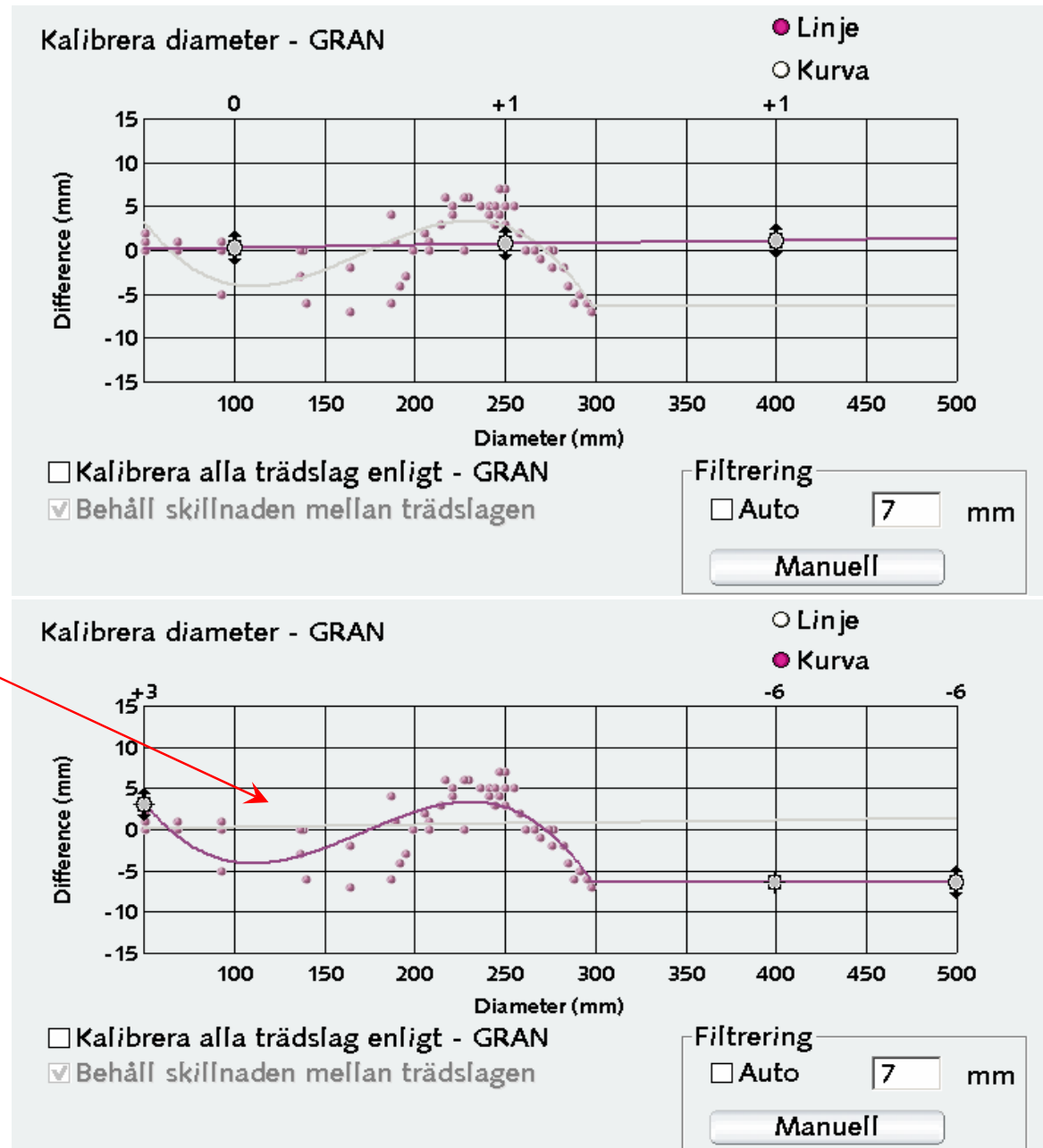
Men om man väljer kurva så kommer grundkurvan att justeras

En annan sak är att i exemplet till höger så skulle det behövas fler klena mätvärden diameter 200- 50 mm

Stor spidning och få värden

Om man har stor spridning på de grövsta diametrarna prova då att radera de mätvärdena manuellt

Ta bort bocken i Auto klicka på manuell



3. Kalibrera

Från programversion 2.4.6 och framåt kan man säga att det finns 4 olika sätt att ändra sin kalibrering.

1. Regressionskalibrering med hjälp av de värden man laddat tillbaka från dataklaven.
2. Kalibrera med kurva i samma meny som alt 1.
3. Kalibrera sektion, använd kalibrerings förslaget som klaven ger.
4. Ändra kalibreringskurvan med att ändra värdena.

Alt 3 och 4 används bara i undantagsfall

3. Kalibrera

Om uppmätta värden skiljer sig mycket från grundkurvan så föreslår T300 kalibrering genom att markera med bock i diameter eller längd rutorna nedan.

Eller så kan föraren manuellt sätta en bock i någon av rutorna och göra kalibrering utan några som helst värden. Man kan också sätta en bock om man bara vill titta på värdena

- programmet räknar på varje mätvärdes medel om det avviker mer än 2mm från nollnivå så föreslås kalibrering

- Kalibreringsförslag på längden om visad / uppmätt skiljer mer än 2cm

längd diameter

	Föreg.	Nya	Kalibreringsförslag			
TALL			<input type="checkbox"/>	↔	<input type="checkbox"/>	→⊙←
GRAN	8	3	<input type="checkbox"/>	↔	<input checked="" type="checkbox"/>	→⊙←
LOV			<input type="checkbox"/>	↔	<input type="checkbox"/>	→⊙←
LOV2			<input type="checkbox"/>	↔	<input type="checkbox"/>	→⊙←

Skriv ut Starta kalibrering

3. Kalibrera

Längdkalibrering

Rotstockskorriger

(-) betyder kortare rotstockar

(+) betyder längre rotstockar

Man korrigerar den "vanliga" kalibreringen med mm / meter på rotstocken

Rotstockskorriger värdet som man anger adderas till det använda värdet. Om det finns en tidigare korrektion på 2 mm/m och föraren sätter in 3 mm/m så blir den nya 5 mm/m.

Det är också möjligt att kalibrera alla trädslag samtidigt.

Bockrutan Behåll skillnader mellan trädslagen om man bockar i den så kan man behålla tex olika rotstockskalibreringar men göra längdkalibrering på alla trädslag

6 - MÄTNING / KALIBRERING

1

Kalibrera längd - TALL

Visad	500	cm
Uppmätt	504	cm
Rotstockskorriger	4	mm/m

Tidigare korrektion 0 mm/m
(Rotstockskorrektion om diameter är över 220 mm)

Kalibrera alla trädslag enligt - TALL

Behåll skillnaden mellan trädslagen

Acceptera >> Nästa >> Avbryt

Alt Huvudnivå F1 Parameterinfo F2 Driftläge F9 Hjälp 14:39

3. Kalibrera

Här kan man fortfarande
ångrå sig, tryck på avbryt

tryck på << för att backa

Skriv notering om så
önskas

Tryck på slutför då sker
kalibrering

Information som skrivs i
noteringen är inkluderad i
event log filen och kan ses
i händelselogg sidan 9-1.

The screenshot shows a software window titled "6 - MÄTNING / KALIBRERING". The window contains the following information:

- Tid:** 2005-10-31 20:12
- Längd (Length):**
 - Tall: --
 - Gran: --
 - Björk: --
 - Löv: --
- Diameter (Diameter):**
 - Tall: --
 - Gran: Automatisk
 - Björk: --
 - Löv: --
- Noteringar (Notes):**
 - Left field: (Empty)
 - Right field: Pga byte dia givare

At the bottom of the window, there are three buttons: "<<", "Slutför", and "Avbryt".

At the bottom of the screen, there is a status bar with the following information:

- Alt Huvudnivå
- F1 Parameterinfo
- F2 Driftläge
- F9 Hjälp
- 20:18

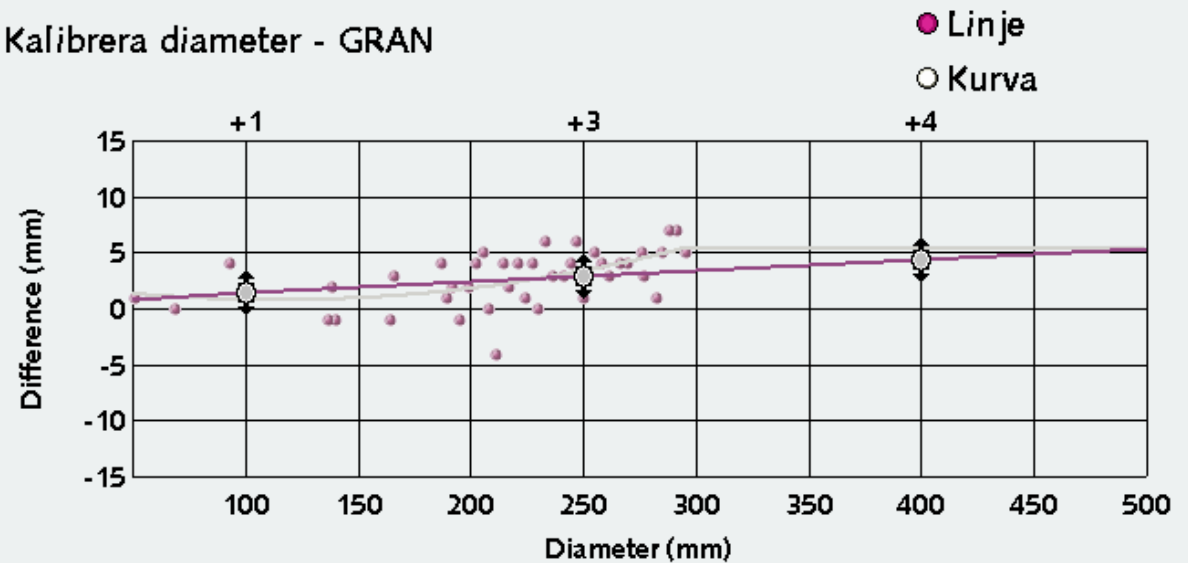
3. Kalibrera

Regressionskalibrering med hjälp av de värden man laddat tillbaka från dataklaven.

Välj linje eller kurva

Kalibrera bara om du är säker

Kalibrera diameter - GRAN



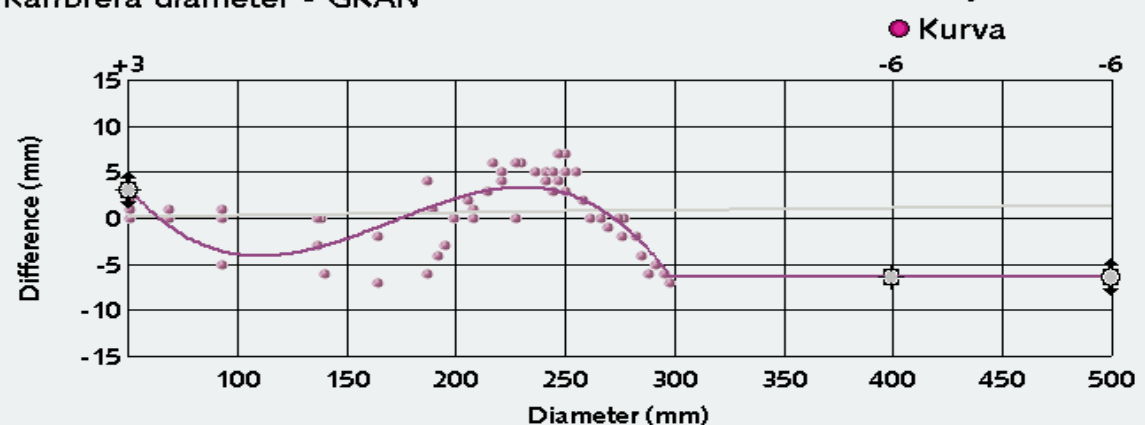
- Kalibrera alla trädslag enligt - GRAN
- Behåll skillnaden mellan trädslagen

Filtrering

Auto mm

Manuell

Kalibrera diameter - GRAN



- Kalibrera alla trädslag enligt - GRAN
- Behåll skillnaden mellan trädslagen

Filtrering

Auto mm

Manuell

3. Kalibrera sektion, använd tex. kalibrerings förslaget som klaven ger.

Denna metod kan användas i undantagsfall om man vill ändra grundkurvan genom att använda Haglöfs klavens kalibreringsförslag

6 - MÄTNING / KALIBRERING

Trädslag: TALL

Kalibrera sektion

Visad: 0

Uppmätt: 0

Skapa ny kurva Kopiera till alla trsl Kalibrera sektion

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
0	22	51	82	110	143	172	206	243	275	310	355	397	444	490	549	605	659	713	750	770	820

Stäng

Alt Huvudnivå F1 Parameterinfo F2 Driftläge F9 Hjälp 23:29

4. Ändra kalibreringskurvan med att ändra värdena.

Denna metod kan användas i undantagsfall om man tex vill jämna ut kalibreringskurvan i ett område där man har svårt att få tillförlitliga uppmätta värden

Ändra i tabellen direkt

